

## ***Directeur des opérations -20960***

Dans un environnement stimulant, et sous la responsabilité de la haute direction, le Directeur Opérations sera responsable du développement et de la performance des opérations manufacturières, de la chaîne d'approvisionnement, de l'ingénierie manufacturière, de la gestion du bâtiment et de l'amélioration continue.

Il aura pour mission de maintenir la réputation de la Compagnie comme fournisseur d'équipements de classe mondiale. Il chapeautera aussi l'optimisation des opérations de la filiale basée à Mississauga. De par ses qualités de gestionnaire et de personne de terrain, il saura identifier les besoins de ses départements, planifier et implanter les changements nécessaires et développer les compétences de ses équipes pour atteindre les meilleurs niveaux de qualité.

### ***Principales responsabilités:***

- Approvisionnement, production, essais et livraison des analyseurs de gaz Calisto et Myrkos ;
- Gestion d'une cinquantaine d'employés de production et d'approvisionnement par l'entremise de 3 superviseurs :
  - Chef de la production
  - Chef de l'ingénierie
  - Chef de l'approvisionnement
- Met en œuvre et implante les projets stratégiques assignés au groupe des opérations :
  - Implante l'excellence opérationnelle basée sur les principes Lean Six Sigma ;
  - Implante et gère des mesures et KPI par fonction en forme de tableaux de bord hebdomadaires et mensuels ;
  - Gère les priorités d'améliorations et d'investissements en actifs ;
  - Élabore et gère les budgets annuels en fonction des lignes directrices et des objectifs stratégiques ;
  - Dirige et coordonne les activités départementales par l'entremise de personnel de supervision subordonné et selon les politiques élaborées par la Compagnie ;
  - Travaille de près avec le département des Ressources humaines au maintien de bonnes relations de travail et de l'équité au sein de son département ;
  - Établit les objectifs de production en fonction du budget corporatif et des prévisions de ventes ;
  - S'assure de l'adhérence aux politiques et du suivi des règlements en santé, sécurité et environnement ;
  - S'assure du maintien et de l'amélioration de tous les processus qualité au sein de la Compagnie ;
  - Prend en main le développement continu et les projets d'amélioration pour les gammes de produits existants ;
  - Collabore avec la Conseillère RH et SST aux différentes initiatives en matière de Santé et sécurité au sein de son département.
- Interagit avec les clients pour mettre en œuvre les améliorations de produits et les projets d'innovation.

### ***Les défis du poste:***

- Évaluation détaillée des options relatives à un agrandissement ou à un déménagement des opérations sur un autre site ;
- Préparation à la production de nouveaux produits qui pourront représenter environ 25% de la production actuelle :
  - Processus, procédés, essais fonctionnels.
  - Nouvelle ligne de production.
- Écourter les temps de productions et d'essais ;
- Assistance technique et organisationnelle du site d'opération de Mississauga ;
- Dans les 3-4 premiers mois d'entrée en poste, production d'un plan d'action ;
- Gestion des installations et des bâtiments ;
- Établir et maintenir des contacts étroits et cordiaux avec les employés de production.

### ***Habilités, connaissances et caractéristiques recherchées:***

- Baccalauréat en ingénierie soit industriel, physique, procédé ou tout autre champ d'activités pertinent :
  - 15 ans d'expérience en gestion des opérations manufacturières dans un environnement technique et complexe, assemblage au banc ;
  - Ceinture noire Six Sigma (ou l'équivalent) ;
  - Expérience dans un environnement PME avec une culture de flexibilité et d'entraide.
- Bilingue (Anglais et français).

### ***Pourquoi se joindre à l'entreprise?***

- À titre de membre du comité de direction, participation active au développement et au positionnement de l'entreprise ;
- Gestion de 50% des employés de la compagnie ;
- Impact direct et immédiat sur la qualité, les processus, la livraison à temps des produits et l'implantation d'une nouvelle ligne de production ;
- Environnement scientifique et technique, collaboration immédiate avec le personnel scientifique ;
- Environnement de travail à dimension humaine, ouvert. Relations cordiales, courtoises et personnalisées.

#### **Danny Savard, Ing.**

Vice-président et Chef de pratique

514.878.4224, poste. 231

dsavard@mandrake.ca